



Case study

# Kostenbesparing



Klant  
Branche  
Product

Indaver ARP  
Staalindustrie  
Compensator voor opvang van axiale en laterale bewegingen



## Bedrijfsprofiel

Indaver exploiteert een zoutzuurregeneratie-eenheid op het bedrijfsterrein van Tata Steel in IJmuiden. Het zoutzuur wordt gebruikt om roest te verwijderen van de staalplaten na het walsen. Het gecontamineerde zoutzuur wordt in de roasting oven geoxideerd. Daardoor ontstaat 100% geregenereerd zoutzuur en ijzeroxide, dat gebruiksklaar is voor de staal- en pigmentindustrie.



## Maak een einde aan de jaarlijkse schade aan onze ventilator

Een onderdeel van het proces bij Indaver is het neutraal afvoeren van rookgassen. De installatie hiervoor is voorzien van een beklede ventilator met daarachter de compensatoren DN 700.

Tot 2003 gebruikte Indaver gemiddeld één compensator per jaar en had

men door lekkages te maken met gevolgschade aan de ventilator die door de lekkage werd aangetast. Deze jaarlijks terugkerende schadepost was reden voor Indaver om contact te zoeken met ERIKS. Met als doelstelling het verlagen van de kosten en het verhogen van de continuïteit.



## Een compensator die axiale en laterale bewegingen opneemt

Tijdens het eerste bezoek van ERIKS werd duidelijk dat de compensator onderhevig was aan lichte laterale en axiale bewegingen. Ook was er sprake van torsie. Na het inventariseren van de parameters adviseerde ERIKS om een compensator DN 700 model 63 toe te passen. Het betreft hier een balg met één golf met omgekraagde einden en voorzien van achterliggende draaibare flenzen. Eén daarvan is met ovale gaten uitgevoerd.

De balg is van rubber met een PTFE-liner. Dankzij de golf in dit model is de compensator uitstekend geschikt voor het opnemen van axiale en laterale bewegingen. Dit in tegenstelling tot de oude balg die anders was uitgevoerd en tevens een kortere bouwlengte had. Indaver heeft het advies overgenomen en voerde de nodige aanpassingen uit voor het leidingwerk. Daardoor liggen de flenzen nu goed in lijn en kan de balg met langere bouwlengte gemonteerd worden.

De gezamenlijke actie heeft de gewenste resultaten opgeleverd voor Indaver. De standtijd van de compensator bedraagt nu maar liefst vier jaar en wordt na deze periode preventief gewisseld.

Minstens zo belangrijk is dat de schade aan de ventilator verleden tijd is. Het resultaat voor Indaver is het vermijden van een onderhoudspost van ruim € 9000,-.



kennis maakt het verschil

