

Inbouw-
voorschriften voor
Metalen compensatoren



- Controleer of de juiste compensator op de juiste plaats in het leidingsysteem wordt ingebouwd.
- De compensator behoort met de voorgeschreven inbouw lengte te worden gemonteerd. Gebruik een compensator nooit voor het corrigeren van uitlijnfouten. Als die wel aanwezig zijn, corrigeer dan de uitlijning van de pijpleiding zodat de compensator recht kan worden ingebouwd.
- Indien de montagetemperatuur afwijkt van de bij de berekening aangenomen temperatuur, moet de inbouw lengte hierop worden afgestemd.
- De compensator moet tussen de balggolven vrij zijn van vreemde voorwerpen. Bescherm de balg tegen elke beschadiging, zoals bijvoorbeeld lasspatten of vallend gereedschap.
- Bij lassen dient de aardkabel altijd met de pijpleiding te worden verbonden en nooit met de compensator!
- Een rvs-compensator nooit beitsen. Achtergebleven resten kunnen pitcorrosie in de balg veroorzaken, wat tot lekkage leidt.
- Indien een compensator van een liner of binnenbus is voorzien, dient de compensator in de juiste stromingsrichting te worden ingebouwd.
- Vermijd te allen tijde torsie. De boutgaten van de tegenflenzen moeten daarom in lijn liggen.
- Eventuele transportsteunen moeten na montage, maar vóór testen en/of ingebruikneming te worden verwijderd.
- De montage moet zodanig gebeuren, dat de compensatoren bereikbaar zijn en regelmatig kunnen worden gecontroleerd.
- De balg van de compensator nooit schilderen of spuiten.



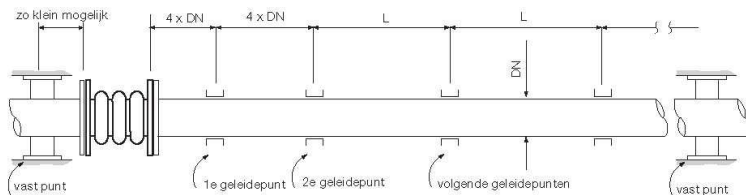
Technische wenken

Elke compensator oefent op een leidingssysteem of apparaataansluiting krachten uit die vaak bijzonder groot kunnen zijn. Er bestaat een aantal verschillende krachten die meestal gelijktijdig optreden:

- **Reactiekracht** ten gevolge van de inwendige druk. Deze is het product van het effectieve balgoppervlak en de werkdruk c.q. testdruk. (F in kg = ... cm² x ... Bar)
- **Bewegingskracht** ten gevolge van bewegingen van de compensator. De grootte wordt bepaald door de axiale of laterale beweging in mm, te vermenigvuldigen met de respectievelijke veerconstante.
- **Wrijvingskracht** tussen de geleidepunten en de leiding. Deze kracht is afhankelijk van het aantal en de uitvoering van de geleidepunten.

Wanneer deze krachten niet op de juiste wijze worden opgevangen, kan dit gescheurde balgen, ontwrichte aansluitingen of zelfs leidingbreuk tot gevolg hebben.

Daarom moet elke compensator in een drukleiding altijd tussen twee vaste punten te liggen die deze krachten kunnen opnemen! Ook moeten er voldoende geleidepunten op de juiste afstanden te worden aangebracht (zie tekening).



De lengte van een geleidepunt moet t/m NW 200 11/2 maal de leidingdiameter zijn. Voor grotere diameters moet deze lengte minstens 300 mm zijn. Bij compensatoren die alleen ter compensatie van laterale bewegingen of trillingen dienen, kunnen de reactiekrachten door bewegingsbegrenzers worden opgevangen.

ERIKS

Nederland

Hoofdkantoor

Toermalijnstraat 5

1812 RL Alkmaar

T +31 88 855 85 58

E info@eriks.nl

Compensatoren

T +31 88 855 80 23

E compensatoren@eriks.nl

Volg ERIKS online:



www.eriks.nl/socialmedia

 www.eriks.nl

 shop.eriks.nl

Let's make industry work better

ERIKS